



# APPLICATION DE LA GAMME HOLD ON

Joint de Calfatage





## OUTILS PRÉCONISÉS

### Application du primaire

- Tampon feutre boule
- Pinceau

### Pour la découpe du joint

- Grattoir à vitre
- Ciseau à bois
- Couteau oscillant type fein

### Ponçage

- Ponçeuse rotative Festool RAS 180E



Égalisation des  
lattes & Ponçage

1

2

Nettoyage &  
Dégraissage

Application du  
Primaire T10-50

3

4

Application  
du Joint

5

Spatulage, Serrage  
du Joint

Découpe du  
Joint

6

7

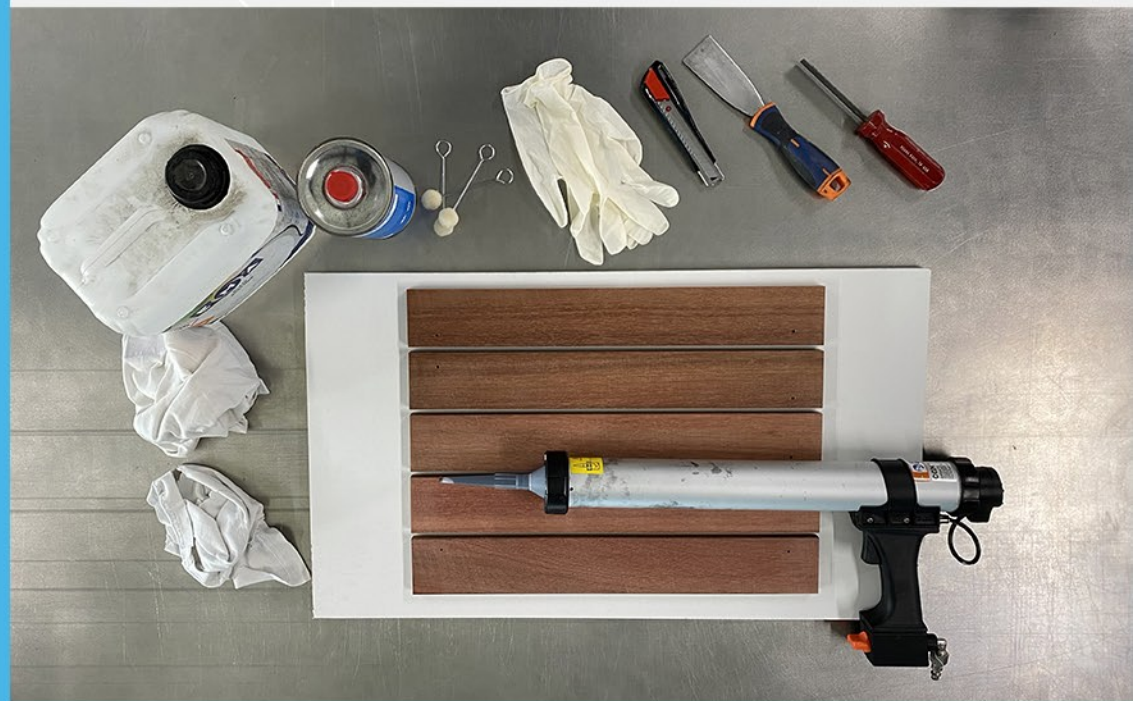
Ponçage



## Ponçage & Égalisation des lattes

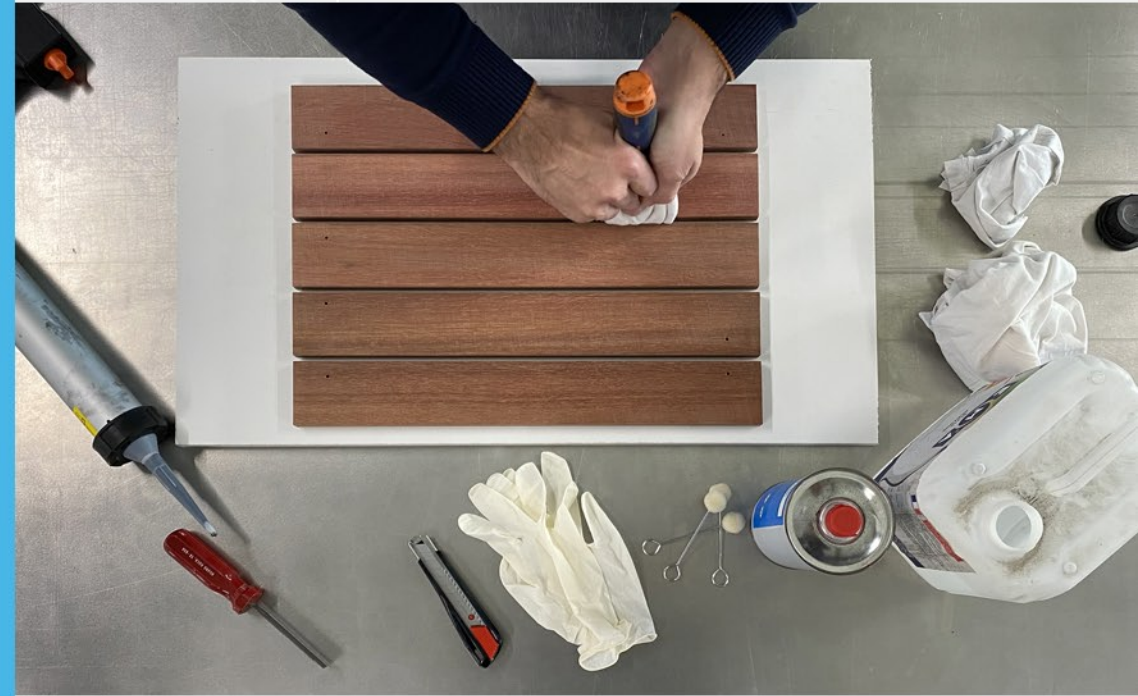
---

Avant toute application veillez à ce que votre pont en teck soit pré-poncé à 90% et à ce que vos lattes soient égalisées.



## Nettoyage & Dégraissage

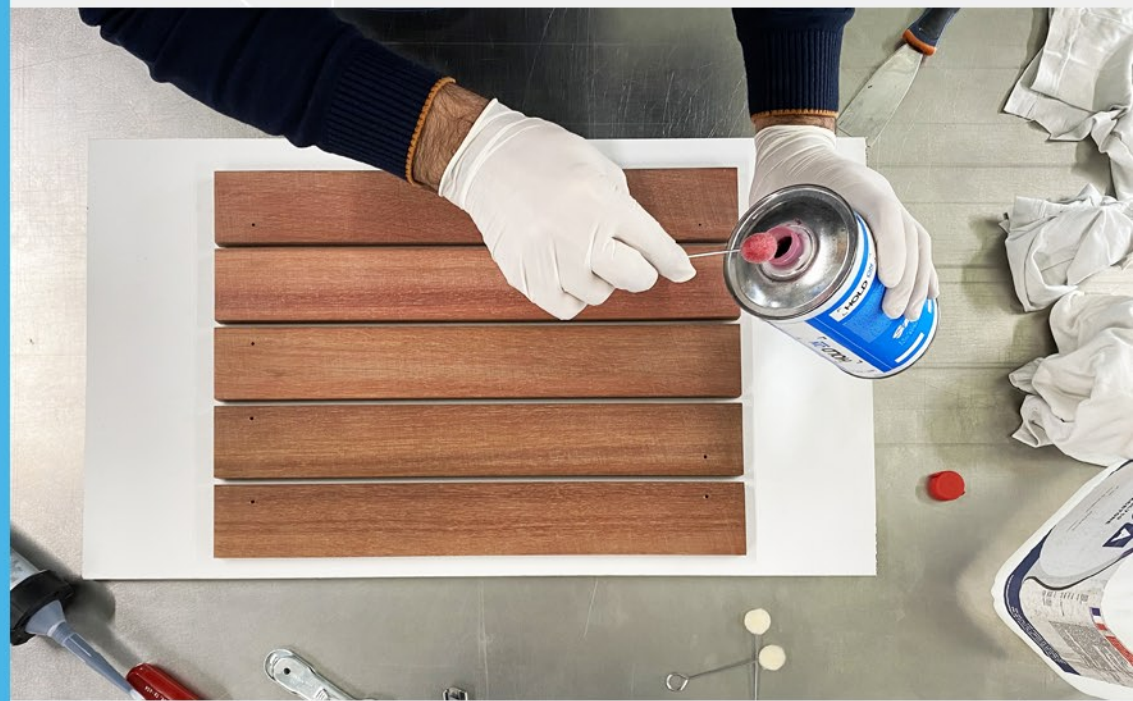
Bien dégraisser le champ des lattes avec de l'acétone en retournant fréquemment votre chiffon. Aidez-vous d'une spatule ou autre.



## Application du Primaire T10-50

---

Appliquer le primaire T10-50 avec un applicateur ou un pinceau.  
Retirer le surplus à l'aide d'un chiffon.  
Laisser sécher 10 à 15 minutes.

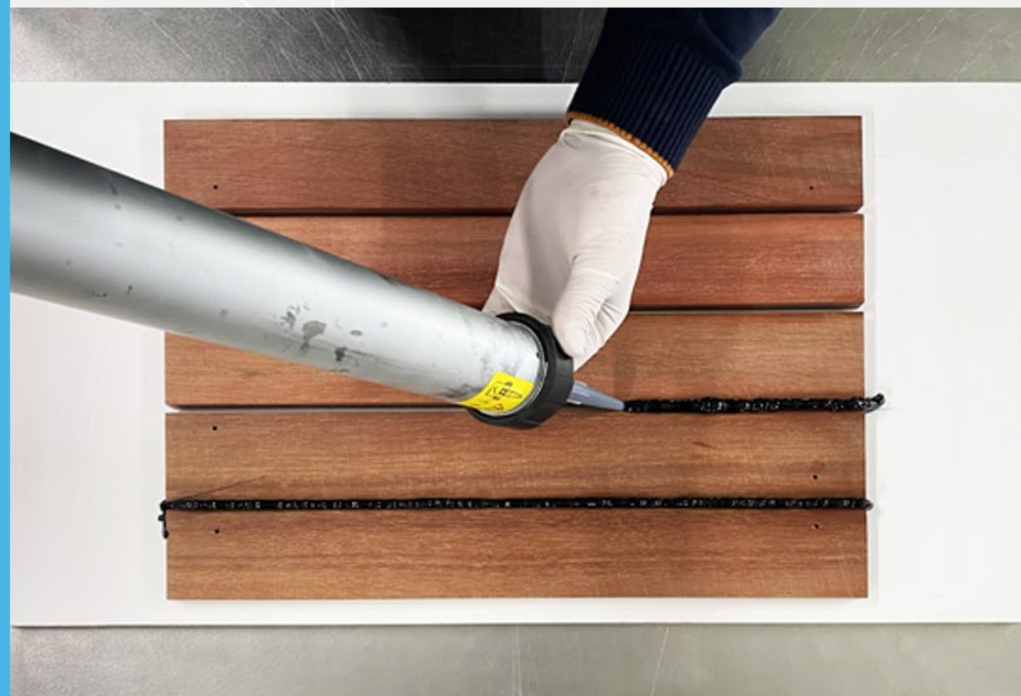




## Application du Joint

---

Appliquer le joint silicone S20-60 en fond de gorge en s'assurant de remplir toute la cavité. Le produit doit légèrement déborder.



## Spatulage, Serrage du Joint

---

Sans attendre, spatuler  
en écrasant légèrement.  
Ne surtout pas lisser à 0.





## Découpe du Joint

---

Après quatre ou cinq jours de séchage suivant la température et l'hygrométrie, procéder à la découpe du joint. Utiliser un grattoir à vitre, un ciseau à bois ou un couteau oscillant.



# Ponçage

Procéder ensuite au ponçage final avec la ponçeuse rotative Festool RAS 180E, en utilisant le grain adéquat en fonction de la finition que vous souhaitez (60, 80, ...)

