

Fiche produit

Le **HOLD ON® - P 10 - 20** est une colle qui polymérise sous l'action de l'humidité contenue dans l'air ambiant. Recommandée pour le collage pleine surface de revêtements, panneaux, lattes de bois, liège, ...

Propriétés techniques

Base chimique	Polyuréthane monocomposant
Couleur	Blanc / Noir
Viscosité	Pâteux
Densité	1,3 g/cm ³
Température d'application	+ 5 °C à + 35°C
Temps de formation de peau	45 min
Durcissement	3 mm / 24 h
Perte de volume	7 %
Dureté Shore A	≈ 50
Allongement à la rupture	640 %
Résistance à la traction	2,6 N/mm ²
Résistance à la déchirure	12 N/mm
Résistance à la température	- 40 °C à + 90 °C

Domaines d'application

Le **HOLD ON® - P 10 - 20** est particulièrement recommandé pour le collage pleine surface de revêtements en teck, liège et synthétiques. Dans les domaines du nautisme, de la construction, de l'industrie et de l'automobile.

Le **HOLD ON® - P 10 - 20** peut être utilisé sur de nombreux supports, tels que : les métaux laqués ou traités, l'aluminium, l'acier, et tout types de plastique.

Le **HOLD ON® - P 10 - 20** résiste à l'humidité, aux intempéries et aux écarts de température de -40°C à +90°C (jusqu'à 120 °C sur un intervalle court).

Conseils d'application

Les surfaces doivent être sèches, propres et exemptes de poussière ou de toutes traces de graisse.

Dans le but d'éviter les phénomènes de condensation, il est préférable de travailler dans un environnement dont la température est supérieure à 15 °C.

Pour optimiser l'adhérence de substrats non poreux tels que l'aluminium, l'acier inoxydable, les plastiques renforcés de fibres de verre, l'ABS ou le PVC, nous vous conseillons d'appliquer une couche uniforme de **HOLD ON® - T 10 - 50** au préalable.

En raison d'une très grande variété des supports, il est fortement recommandé de procéder à des tests de compatibilité.

Le **HOLD ON® - P 10 - 20** peut être peint après la formation de peau. L'adhérence et la compatibilité de la peinture doivent être validées par des tests en conditions de production. La peinture étant moins élastique que le **HOLD ON® - P 10 - 20** il est à noter que des fissures peuvent apparaître dans la zone du joint.

Éviter tout contact direct avec les substances contenant des isocyanates, en particulier aux solvants, diluants pour peinture, et aux détachants, jusqu'à ce que le **HOLD ON® - P 10 - 20** ait atteint sa polymérisation complète.

Le **HOLD ON® - P 10 - 20** peut être déposé en cordon et est spatulable. La quantité de mastic à déposer dépend de la déformation maximale attendue, de la dimensions des joints ainsi que de la planéité des matériaux à assembler. Il est conseillé de ne pas dépasser 30 minutes pour effectuer le lissage du cordon (limite de formation de peau du mastic). Pour rappel, la vitesse de formation de peau et de polymérisation dépend de la température, du taux d'humidité et de l'épaisseur de mastic appliqué.

L'assemblage devra être maintenu sous légère pression dans certaines applications pendant le temps de prise.



Stockage

Dans son emballage d'origine non entamé et à une température comprise entre + 10 °C à + 25 °C, la durée de conservation du **HOLD ON® - P 10 - 20** est de **12 mois**.

Santé / Environnement

Lors de l'application du **HOLD ON® - P 10 - 20** éviter tout contact direct avec le matériau non polymérisé, le port de gants sécurisés est recommandé.

La Fiche de Données de Sécurité est disponible sur simple demande.

Produit conforme à la Directive 2011/65/EU RoHS2 et conforme à la réglementation REACH. Produit sans CFC.

Conditionnement

Recharge de 600 ml, carton de 12 unités.

Note

Les informations contenues dans cette notice sont l'expression la plus exacte et la plus précise possible de nos connaissances actuelles. Elles ne sont données toutefois qu'à titre indicatif. Ces informations ne sauraient impliquer une garantie de notre part.